

ARGOCOLA® ÉLITE 200



ADHESIVO
CEMENTOSO

ADHESIVO CEMENTOSO DE ALTAS PRESTACIONES



ARGOCOLA® ÉLITE 200 es un adhesivo cementoso de altas prestaciones formulado a base de cemento Pórtland, áridos seleccionados, aditivos orgánicos y polímeros que le otorgan una extraordinaria trabajabilidad y adherencia.

VENTAJAS

- Permite la rectificación de piezas.
- Elevado tiempo abierto.
- Mejores prestaciones mecánicas.
- Gran plasticidad.
- Sin descuelgue.

SOPORTE

- Soportes cementosos convencionales.
- Enfoscados de mortero.
- Soleras de hormigón.
- Tabiquería de cartón yeso.

APLICACIÓN

- Colocación de piezas cerámicas de media y baja absorción en paramentos y en suelos interiores.
- Apto para colocación de piezas porcelánicas de medio formato sobre cartón yeso y alicatado de piscinas.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte deberá estar sano, limpio, plano, exento de pinturas, partes desgranadas o mal adheridas, desencofrantes, etc y en general de cualquier sustancia o partícula que pueda impedir la correcta adherencia. El soporte no debe presentar problemas de humedades y deberá haber finalizado su proceso de curado.

MODO DE APLICACIÓN

- Amasar ARGOCOLA® ÉLITE 200 con 6.75 L de agua limpia por saco de 25 kg manual o mecánicamente hasta conseguir una mezcla homogénea, cremosa y exenta de grumos.
- Dejar reposar 5 minutos antes de la aplicación.
- Se peina el adhesivo sobre el soporte con una llana dentada 6x6 cm para formatos pequeños u 8x8 cm para formatos superiores a 40x40 cm. El adhesivo se extiende en paños de aprox. 1 m² de forma que el tiempo que transcurra entre la aplicación del adhesivo sobre el soporte y la colocación de la cerámica no haga que el adhesivo pierda humestabilidad suficiente para su correcta adhesión.
- Se ha de presionar la baldosa hasta conseguir el aplastamiento de los surcos del adhesivo.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

- Entre 5 °C y 30 °C.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La colocación de baldosas cerámicas se realizará con adhesivo cementoso ARGOCOLA® ÉLITE 200, de la compañía DANOSA, de clase C2TE según la norma UNE EN 12004. El soporte de colocación estará sano, limpio, exento de partes friables, completamente endurecido y habrá finalizado su tiempo de variación dimensional. Se respetarán las juntas de obra. Las baldosas cerámicas se colocarán con separadores para juntas de colocación según UNE 1308002.

DATOS TÉCNICOS

Datos identificativos y de aplicación	
Apariencia	Polvo
Color	Gris/Blanco
Densidad aparente	1,30 kg/L
Intervalo granulométrico	0/0,5 mm
Agua de amasado	27 %
Tiempo de vida de la mezcla	aprox. 2 horas
Tiempo de ajuste de piezas	aprox. 30 min
Relleno de juntas	aprox. 24 horas
Rendimiento	aprox. 4,5 kg/m ²
Datos de prestaciones	
Clasificación según UNE EN 12004	C1TE
Adherencia inicial	≥ 0,5 MPa
Adherencia tras inmersión en agua	≥ 0,5 MPa
Adherencia después de envejecimiento con calor	≥ 0,5 MPa
Adherencia tras ciclos hielo-deshielo	≥ 0,5 MPa
Tiempo abierto	≤ 30 min
Deslizamiento	≤ 0,5 mm

PRECAUCIONES

- No aplicar en capa gruesa sin doble encolado.
- No aplicar sobre soportes de yeso sin imprimir con DANOPRIMER® RPU.
- No aplicar sobre superficies de plástico, metal, madera, caucho, etc.
- No aplicar por debajo de 5 °C ni por encima de 30 °C.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvia, fuerte viento o sol directo.
- En tiempo caluroso humedecer bien el soporte.
- Respetar las juntas de obra.
- Dejar un espacio de rejuntado entre baldosas apropiado al tamaño de la baldosa y a la superficie total aplicada según UNE 138003.
- En piscinas de cloración salina y/o atemperadas (jacuzzi), que puedan sufrir ataques por sulfatos, se usarán versiones gris con cemento sulforresistente y rejuntado estanco tipo epoxi respetando siempre la UNE EN 13888 en lo referente al espesor mínimo de la junta.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN

ARGOCOLA® ÉLITE 200 se envasa en sacos de papel multihoja con lámina antihumedad de 25 kg y en bolsas de plástico de 5 kg que permiten su correcta conservación durante 12 meses en su envase original cerrado a salvo de la humedad.