

ARGONIV® 420 ÉLITE

PASTA AUTONIVELANTE DE SECADO RÁPIDO PARA ESPESORES MEDIOS Y GRUESOS



UNE EN 13813
CT C40 F12

25KG

ARGONIV® 420 ÉLITE es un mortero autonivelante a base de conglomerantes hidráulicos, áridos seleccionados, polímeros y aditivos químicos que le otorgan unas extraordinarias propiedades de bombeo y nivelación además de unas excelentes propiedades mecánicas a tiempos cortos y un acabado superficial apto para requerimientos estéticos.

VENTAJAS

- Endurecimiento rápido sin fisuración.
- Sin segregación (gran robustez frente a las diferencias en las cantidades de agua).
- Bajo estrés dinámico.
- Apto para requerimientos estéticos.
- Transitable a las 5 horas.
- Humedad menor de 3 % a las 48 horas.
- Alto poder autonivelante.
- Espesores 20 - 80 mm.
- Superficie apta para revestimiento con moqueta, cerámica, pintura, etc.
- Altas prestaciones mecánicas.
- Apto para recubrimiento de suelo radiante.
- Interior y exterior.

SOPORTE

- Soleras de hormigón.
- Soleras de mortero.
- Soleras con membrana anti-impacto o acústica.
- Otros soportes a base de cemento.
- Apto para sistema IMPACTODAN®.

APLICACIÓN

- Nivelación de espesores superiores a 20 mm en suelos interiores en obra nueva, rehabilitación y suelos industriales.
- Apto para suelos radiantes.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte deberá estar seco, limpio, compacto, libre de polvo y agentes separadores. Antes de la preparación mecánica, se deben eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón que estén contaminadas deberán tratarse mecánicamente, sea mediante lijado, diamantado, granallado o chorro de arena, y posteriormente se procederá a un aspirado.

Para más información consultar al departamento técnico.

MORTERO
AUTONIVELANTE

ARGONIV® 420 ÉLITE

PASTA AUTONIVELANTE DE SECADO RÁPIDO PARA ESPESORES MEDIOS Y GRUESOS

MODO DE APLICACIÓN

- Amasar ARGONIV® 420 ÉLITE con 4.25 L de agua limpia por saco de 25 kg preferiblemente por medios mecánicos hasta conseguir una mezcla homogénea, cremosa y exenta de grumos.
- Verter la masa sobre el soporte hasta alcanzar el nivel de espesor requerido.
- Pasar una barra horizontal a modo de vibrado del material con intención de facilitar la salida del aire ocluido en el mortero y completar el proceso de nivelación.
- Lijar la superficie y aspirar antes del revestimiento final si fuera procedente.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

- Temperatura idónea entre 15 °C y 25 °C.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN

ARGONIV® 420 ÉLITE se envasa en sacos de papel multihoja con lámina antihumedad de 25 kg que permiten su correcta conservación durante 12 meses en su envase original cerrado a salvo de la humedad.

PRECAUCIONES

- No aplicar sobre soportes de yeso.
- No aplicar sobre superficies de plástico, metal, madera, caucho, etc.
- El intervalo de temperatura idónea para la aplicación del producto es el comprendido entre 15 °C y 25 °C, con una humedad relativa entre el 60 - 75 %. No aplicar por debajo de 5 °C ni por encima de 30 °C.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvia, fuerte viento o sol directo.
- Proteger la supercie fresca del sol directo, lluvia y especialmente de corrientes de aire.
- No aplicar en pavimentos con humedad permanente.
- Sobre soportes poco porosos imprimir con DANOPRIMER® EP.
- Sobre soportes muy porosos imprimir con DANOPRIMER® RPU.
- Sobre IMPACTODAN® 5 y 10 mm e > 35 mm.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La nivelación del suelo interior con espesor mínimo de 20 mm se ejecutará con el mortero seco ARGONIV® 420 ÉLITE de la compañía DANOSA, de clase CT C40 F12 según la norma UNE EN 13813:2003. El soporte de colocación estará sano, limpio, completamente endurecido y habrá finalizado su tiempo de variación dimensional. Se respetarán las juntas de obra.

DATOS TÉCNICOS

Datos identificativos y de aplicación	
Apariencia	Polvo
Color	Gris
Densidad aparente	1,50 kg/L
Intervalo granulométrico	0/4 mm
Agua de amasado	17 %
Características de flujo	250 mm
Espesor mínimo	20 mm
Espesor máximo	80 mm
Rendimiento	18 kg/m ² y cm de espesor
Trabajabilidad	30 min
Transitabilidad	5 horas
Datos de prestaciones	
Clasificación según UNE EN 13813	CT C40 F12
Resistencia a compresión 5 horas	≥ 9,0 MPa
Resistencia a compresión 24 horas	≥ 20,0 MPa
Resistencia a compresión 7 días	≥ 30,0 MPa
Resistencia a compresión 28 días	≥ 40,0 MPa
Reacción frente al fuego	F