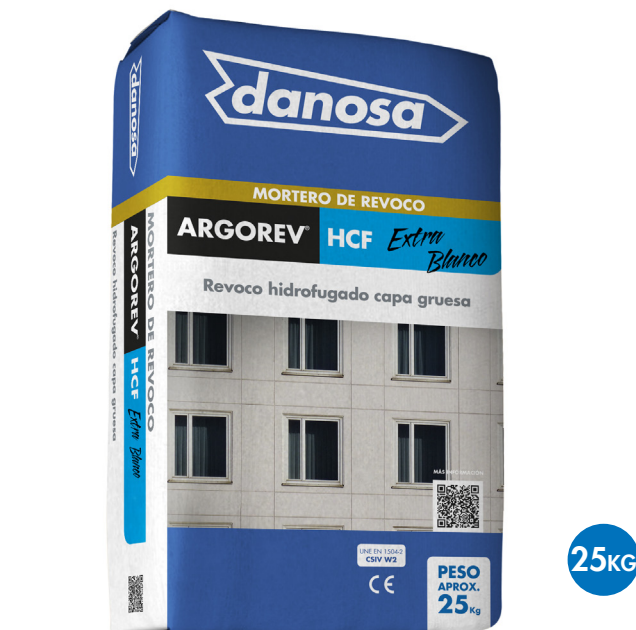


ARGOREV® HCF

Extra Blanco

MORTERO
DE REVOCO

MORTERO PARA REVOCO Y ENLUCIDO



ARGOREV® HCF Extra Blanco es un mortero de enlucido a base de cemento blanco, áridos seleccionados y aditivos orgánicos que le otorgan una extraordinaria tixotropía, adherencia y unos acabados de alto nivel estético.

VENTAJAS

- Tixotrópico
- Sin descuelgue
- Hidrofugado
- Aplicación manual o mecánica
- Elevadas resistencias mecánicas
- Gran blancura
- Capa fina

SOPORTE

- Enfoscados de mortero.
- Otros soportes a base de cemento.

(Sobre hormigón y otros soportes superabsorbentes o nada absorbentes, aplicar una imprimación adecuada)

APLICACIÓN

- Realización de revocos y enlucidos en capa fina sobre maestreados de mortero.
- Interiores y exteriores.
- Ejecución de revestimientos de fachadas aptos para distintos acabados o texturas.
- Rehabilitación de fachadas.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte deberá estar sano, limpio, plano, exento de pinturas, partes desgranadas o mal adheridas, desencofrantes, etc y en general de cualquier sustancia o partícula que pueda impedir la correcta adherencia. El soporte deberá presentar una superficie de porosidad y rugosidad adecuada.

MODO DE APLICACIÓN

- Amasar ARGOREV® HCF Extra Blanco con aprox. 5.5 L de agua limpia por saco de 25 kg manual o mecánicamente hasta conseguir una mezcla homogénea, cremosa y exenta de grumos.
- Extender el mortero dejando un espesor medio de entre 4-8 mm y reglear el material aplicado para regularizar los espesores y alisar la superficie.
- Una vez iniciado el proceso de endurecimiento, proceder a fratar el material.
- Cumplir en todo momento lo establecido en el capítulo 7 "Trabajo en la obra, preparación y aplicación de revocos" de la norma UNE EN 13914-1 "Diseño, preparación y aplicación del revoco exterior y del enlucido interior".

PRECAUCIONES

- No aplicar sobre soportes de yeso.
- No aplicar sobre superficies de plástico, metal, madera, caucho, etc.
- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 30°C.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvia, fuerte viento o sol directo.
- Respetar el agua de amasado.
- No reamasar.
- Conviene armar con malla la aplicación en puntos singulares.

DATOS TÉCNICOS

Datos identificativos y de aplicación	
Apariencia	Polvo
Color	Blanco
Densidad aparente	1,50 kg/L
Intervalo granulométrico	0/1 mm
Agua de amasado	22%
Rendimiento	7 kg/m ² y 6 mm espesor
Espesor mínimo de aplicación	4 mm
Espesor máximo de aplicación	8 mm
Datos de prestaciones	
Clasificación según UNE EN 998-1	GP CSIV W2
Adhesión	≥0.20 MPa
Resistencia a compresión	CSIII
Absorción de agua	0.2 kg/m ² min ^{0.5}
Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua	μ≤1.5
Conductividad térmica	0.50 W/mK
Reacción frente al fuego	A1

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

- Entre 5°C y 30°C.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN

ARGOREV® HCF Extra Blanco se envasa en sacos de papel multihoja con lámina antihumedad de 25 kg que permiten su correcta conservación durante 12 meses en su envase original cerrado a salvo de la humedad.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El trabajo de enlucido en capa fina sobre mastrado de mortero se ejecutará con el mortero seco ARGOREV® HCF Extra Blanco, de la compañía DANOSA, de clase GP CSIV W2 según la norma UNE EN 998-1. El soporte de colocación estará sano, limpio, exento de partes friables, completamente endurecido y habrá finalizado su tiempo de variación dimensional. Se respetarán las juntas de obra.