

ARGOSEC CAL®



MORTERO DE
ALBAÑILERÍA

MORTERO BASTARDO PARA REVOCO Y ENLUCIDO



ARGOSEC CAL es un mortero de revoco a base de cal aérea y cemento Pórtland, áridos seleccionados y aditivos orgánicos que le otorgan una extraordinaria trabajabilidad y adherencia para la puesta en obra.

VENTAJAS

- Gran plasticidad
- Excelente trabajabilidad
- Interior y exterior
- Alta retención de agua
- Enfoscados de gran acabado
- Obra nueva y rehabilitación

SOPORTE

- Ladrillos cerámicos y silito-calcáreos
- Otros soportes a base de cemento

APLICACIÓN

- Ejecución de enfoscados, revocos y enlucidos decorativos.
- Usos tradicionales en interior y exterior.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte deberá estar sano, limpio, plano, exento de pinturas, partes desgranadas o mal adheridas, desencofrantes, etc y en general de cualquier sustancia o partícula que pueda impedir la correcta adherencia. El soporte deberá presentar una superficie de porosidad y rugosidad adecuada.



MODO DE APLICACIÓN

- Amasar ARGOSEC CAL con 3.75 L. de agua limpia por saco de 25 Kg. manual o mecánicamente hasta conseguir una mezcla homogénea, cremosa y exenta de grumos.
- Extender la masa sobre la pieza con ayuda de una paleta.
- Colocar la pieza presionando y enrasar o acabar la junta al gusto.

PRECAUCIONES

- No aplicar sobre soportes de yeso
- No aplicar sobre superficies de plástico, metal, madera, caucho, etc.
- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 30°C
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvia, fuerte viento o sol directo
- Respetar el agua de amasado
- No reamasar

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

- Entre 5°C y 30°C.

DATOS TÉCNICOS

Datos identificativos y de aplicación	
Apariencia	Polvo
Color	Blanco
Densidad aparente	1,60 Kg./L
Intervalo granulométrico	0/2 mm.
Agua de amasado	15%
Rendimiento	según uso
Datos de prestaciones	
Clasificación según UNE EN 998-1:2010	GP
Resistencia de unión (adhesión)	≥0.30 MPa. Tipo de rotura: B
Resistencia a compresión	CSIII
Absorción de agua	W2 según demanda
Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua	≤10
Conductividad térmica	0.86 W/mK
Reacción frente al fuego	A1

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN

ARGOSEC CAL se envasa en sacos de papel multihoja con lámina antihumedad de 25 Kg. que permiten su correcta conservación durante 12 meses en su envase original cerrado a salvo de la humedad.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El enfoscado de los paramentos se ejecutará con el mortero seco ARGOSEC CAL de la compañía Argos derivados del cemento, de clase GP CSIII según la norma UNE EN 998-1. El soporte de colocación estará sano, limpio, exento de partes friables, completamente endurecido y habrá finalizado su tiempo de variación dimensional. Se respetarán las juntas de obra.